



ESMALTE CONVERTIDOR FERRO BET DUO EFECTOS

Para metales

FERROBET® DUO EFECTOS ESMALTE CONVERTIDOR, proporciona una terminación decorativa, excelente nivelado, sin dejar marcas de pincel y un óptimo poder cubritivo. La mayor protección anticorrosiva incorporada a su fórmula suma puentes de adherencia al óxido y al metal, que neutralizan la corrosión, el deterioro producido por la intemperie, rayos UV, nieblas salinas, lluvia ácida, lavados y golpes.

El mayor espesor de la película otorga una protección extra por combinar nuevas resinas alquídicas modificadas, pigmentos inorgánicos anticorrosivos y silano -promotor de adherencia-; que junto a mejores aditivos y bloqueadores de la luz ultravioleta impiden el paso del agua sin ampollarse ni descascararse.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas, libres de grasitud, polvo, pintura ampollada o descascarada, óxido no firmemente adherido o de laminación.

Metal nuevo: eliminar el óxido de laminación por acciones mecánicas, utilizar **FERROBET DESOXIDANTE FOSFATIZANTE**, lavar, secar y aplicar.

Superficies expuestas al agua salada o dura: aplicar **FERROBET DESOXIDANTE FOSFATIZANTE**, lavar con agua dulce o blanda, dejar secar y aplicar.

Metal con óxido profundo: remover con cepillo de alambre, lijar, aplicar **FERROBET DESOXIDANTE FOSFATIZANTE**, lavar, secar y aplicar.

Con pintura en buen estado: lijar, limpiar y aplicar.

Con pintura en mal estado: quitar la pintura en mal estado con **PETRI LAC REMOVEDOR GEL**, lavar, aplicar **FERROBET DESOXIDANTE FOSFATIZANTE**, lavar, secar y aplicar.

Otras superficies: consultar al Departamento Técnico.

APLICACIÓN

Mezclar bien antes de usar.

A pincel o rodillo: mínimo dos manos sin diluir para lograr una película que garantice la mejor protección. Si se desea mejorar la pintabilidad, puede diluirse hasta 10 % con aguarrás mineral de buena calidad, teniendo en cuenta que la capa no debe disminuir su espesor.

A soplete: Diluir hasta 30 % con aguarrás mineral y aplicar el número de manos necesaria para obtener una película equivalente a la lograda con 2 manos puras a pincel.

RENDIMIENTO

12 a 15 m²/lt. por mano, dependiendo del espesor, de la dilución y de la rugosidad de la superficie.

TIEMPO DE SECADO

Al tacto 2-4 hs. Entre manos 8 hs, dependiendo de la temperatura y humedad ambiente, espesor aplicado y dilución utilizada.

LIMPIEZA

Limpia las herramientas de trabajo con solvente de la dilución correspondiente.

TERMINACIONES

Martillado a pincel:



Gris

Efecto forjado:



Hierro antiguo



Plata

PRESENTACION

1/4, 1/2, 1, 4 y 20 litros.

Comuníquese con nuestros representantes comerciales: Tel. (54)(11) 4718-7918

Para información sobre la distribución a todo el país: ventas@petrilac.com.ar

Asesoramiento técnico: 0800-77PETRI (73874) • www.petrilac.com.ar

[f/PetrilacArgentina](https://www.facebook.com/PetrilacArgentina)

PETRI LAC[®]
Protegemos tus maderas, vos las disfrutás.